



Serie RL

Forni continui a rulli

Caratteristiche:

- Forno ad alta temperatura
- Forno a bassa temperatura
- Stazione finale di raffreddamento
- Stazione di ribaltamento
- Sistema di movimentazione a piattelli
- Sistema di carico e dosaggio
- Sistemi di gestione sicurezza
- Robustezza
- Ricambistica e assistenza prontamente disponibile
- Sistema di gestione con documentazione di qualità
- Autodiagnosi integrata

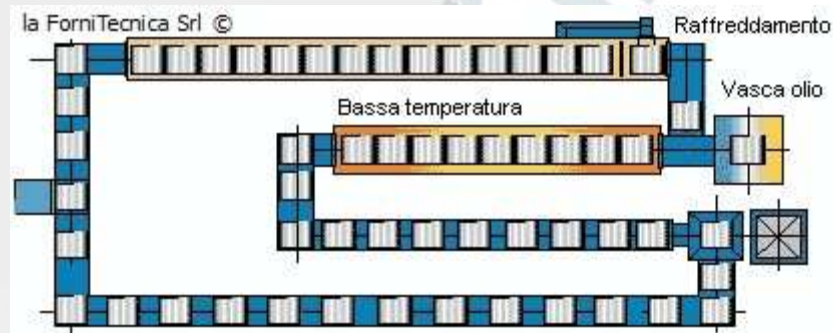
Applicazioni:

- Bonifica e Ricottura isoterma



la ForniTecnica Srl ©

L'impianto, interamente progettato e costruito da la ForniTecnica Srl, riferito ad una linea di bonifica e ricottura isoterma viene proposto con una stazione di carico e dosaggio del materiale, un forno a rulli per alta temperatura riscaldato a gas con speciali bruciatori a fiamma diretta, un transfer di movimentazione rapida per il trasferimento dalla zona alta temperatura alla zona di abbattimento, una zona di abbattimento, un forno a bassa temperatura con ricircolo diretto gas, una stazione di raffreddamento finale, un meccanismo di ribaltamento cestelli, un convogliatore di ritorno, due vasche di tempra per spegnimento in polimeri, una lavatrice, un sistema di traslazione vasche per bonifica.



La ForniTecnica S.r.l.

Uffici Amministrativi e Produzione: Via Giampietro Lucini, 21 20125 Milano Italy

Tel. +39 02 84568277 - Fax: +39 02 84571230 -

E-Mail: admin@lafornitecnica.it

Sede Legale: Via Giampietro Lucini, 21 20125 Milano Italy - Capitale sociale Euro 10.500,00 i.v.

Registro Imprese di Milano n. 07487100963 - Codice fiscale 07487100963 - R.E.A. di Milano n. 196190 - Partita IVA 07487100963